

“TRABAJAR, CONSTRUIR, GENERAR VALOR”

Aldo Zampar

Los orígenes

Aldo Zampar: Nací el 18 de febrero de 1978 en Avellaneda, Provincia de Santa Fe, hijo de Elda y Olivio Zampar. Mi familia de origen estaba integrada, además, por mis dos hermanas: Liliana y Laura.

Cursé la primaria en el colegio Nuestra Señora de la Merced de Avellaneda. La secundaria, en la Escuela Técnica ENET 1, de Avellaneda. Cuando terminé el secundario, empecé a trabajar en la desmotadora de algodón de la Unión Agrícola de Avellaneda. Incluso trabajé en el montaje de la nueva planta.

En el '98, comencé a trabajar en una fábrica de protectores de motores y calibradores electrónicos de neumáticos, donde me ocupaba de hacer trabajos de matricería.

Después, cursé una tecnicatura superior en gestión de industrias, que me permitió entender sobre gestión y procesos.



Los socios fundadores: Javier Pividori, Daniel Foschiatti y Norberto Foschiatti.



Nuestras instalaciones en Avellaneda, Santa Fe.

Allí estuve en el 2001, cuando la empresa tuvo que hacer una reestructuración importante y quedé sin trabajo.

Autotecsa

En 1999, Javier Pividori, Norberto Foschiatti y Daniel Foschiatti fundaron Servipack, una empresa dedicada al servicio de fraccionado de aceites comestibles.

La empresa creció y el mercado fue cambiando; era necesario adaptarse a esos cambios, pero como se hacía realmente difícil acceder a las nuevas tecnologías y máquinas, Servipack apostó por armar su propia oficina de ingeniería para afrontar sus proyectos de crecimiento y construir sus propias máquinas.

La idea de vender también esas máquinas a clientes externos dio inicio a la empresa Autotecsa, como otra unidad de negocio.

Visión de los fundadores

Javier Pividori: A pesar de que la empresa nació de la necesidad de sustituir importaciones de máquinas (sopladoras de envases de PET) debido a la imposibilidad de incorporar tecnología externa, como causa de la pesificación



Montaje de nuestras maquinas.

asimétrica, buscamos desarrollar un producto confiable, de bajo mantenimiento y exportable.

Norberto Foschiatti: Nuestro objetivo era que al comercializarlo no quedáramos fuera de competencia por la incidencia de flete. Eso siempre nos quitó el sueño ya que estábamos en la industria del consumo masivo fraccionado de aceite y artículos de limpieza, donde nuestros competidores se favorecían por su ubicación geográfica.

Daniel Foschiatti: Además, queríamos aprovechar la sinergia de tener el banco de pruebas en casa, lo que nos daba sin ninguna duda un plus al presentar nuestros productos a mercado. Todas las fallas, los ahorros de energía, la eficiencia —donde ponemos gran foco— que nuestra propia fraccionadora necesitaba para ser más competitiva, las solucionábamos antes que la maquina saliera a la venta.

Incorporación a la empresa

Aldo Zampar: Me incorporé a la empresa en 2002, año en que construimos nuestra primera máquina. Entré justo en una época en que el país comenzaba a repuntar después de la crisis.



Primer Maquina Sopladora de PET construida en nuestros talleres.

En 2005 nació nuestra marca, AUXXON, y desde entonces, la empresa formó dos unidades de negocios que se complementan en la actualidad: Auxxon Ingeniería, que es la división dedicada a procesos y grandes proyectos de ingeniería de plantas industriales y Auxxon Máquinas, que es la división dedicada al desarrollo y construcción de equipos para packaging.

Empezamos fabricando sopladoras de PET, que son equipos de dos metros por dos metros y medio, aproximadamente. Sirven para producir las botellas a partir de preformas de PET. Estas máquinas hacen el proceso completo de forma automática, desde la carga de las preformas, el calentamiento, estirado y soplado, descargando las botellas de forma ordenada en una cinta transportadora hacia la línea de fraccionado.

Luego, entre otras, hicimos máquinas llenadoras, etiquetadoras y encajonadoras. Son todas de dimensiones similares, con una capacidad de producción de entre dos mil y nueve mil botellas por hora.



Participación Expo Envases 2009.

Autotecsa, hoy

Actualmente en la División Máquinas, nuestra especialidad es el diseño y construcción de máquinas para packaging con especialidad en soplado, llenado y transportes. Todos equipos que se usan principalmente en líneas fraccionadoras de líquidos.

Nuestros clientes son fabricantes de envases PET o fraccionadores que incluyen nuestras maquinas en sus líneas de fraccionado.

Nosotros diseñamos, armamos las máquinas y realizamos el post venta. Tercerizamos la fabricación de partes, las cuales se realizan bajo especificaciones en talleres de la zona.

Tenemos nuestras oficinas en Avellaneda y Reconquista, Provincia de Santa Fe. Contamos con un plantel de unos veinticinco trabajadores, nuestro máximo histórico. Arrancamos siendo tres. El nuestro es un rubro que tiene altos y bajos. Somos una empresa con una estructura chica, para poder soportar esos vaivenes.

Además de la unidad de diseño de máquinas para packaging, tenemos otra unidad de ingeniería de proceso donde se desarrollan plantas industriales



Obra de ingeniería: primer planta de Biodiesel de proceso continuo.

y equipos para procesos, tales como plantas para elaboración de biodiesel, de bioetanol, aceiteras, plantas de fraccionado, etc.

Siento un apoyo incondicional por parte de la empresa. Estoy muy conforme y a gusto. Me siento muy comprometido con la firma, me siento realmente parte. No sólo por ser uno de los primeros empleados, sino por la historia que tengo en la firma, donde a medida que la empresa fue creciendo, yo crecí con ella. Desde hace tres años, estoy al frente de la división de máquinas.

Afortunadamente la organización fue creciendo y sigue desarrollándose. Los fundadores y la dirigencia tienen mucho que ver con ese crecimiento ya que siempre han apostado a los desarrollos tecnológicos y al agregado de valor.

Hemos participado en distintas exposiciones de la industria, como Alimentec, Expo Envases y Argenplast. Nuestras máquinas están instaladas en distintos puntos del país, abarcando gran parte del territorio argentino, desde el norte en Salta, Tucumán, Chaco, Santiago, Misiones, Santa Fe, Córdoba, Buenos Aires, La Pampa, entre otras y llegando al sur en Mendoza, Rio Negro y Chubut. También exportamos a Paraguay y a Chile.



Aldo Zampar.

El futuro

Estoy casado con Katyana, con quien tenemos dos hijos: Gastón y Matías. Cuando no estoy trabajando, me gusta pasar el tiempo con ellos, acompañándolos en su disciplina deportiva, el fútbol.

Me siento metalúrgico. Me gusta trabajar y construir, generar valor. Creo que eso es lo que nos impulsa y nos anima a hacer nuestro trabajo cada día mejor.

Nuestra industria es apasionante porque siempre estamos generando cosas nuevas. Siempre mantenemos las ganas de ir por más.